

Comune di Salerno
PUA di iniziativa privata

Ristrutturazione Urbanistica
area "De Angelis s.r.l." via San Leonardo n° 42

Proponente: De Angelis s.r.l.

Progetto: Ing. Roberto Di Giuda
arch. Bruno Lambiase

collaboratore di progetto: arch. Sergio Santomuro
geologo: dr. Sergio Miliard
direzione lavori: Ing. Roberto Di Giuda - arch. Bruno Lambiase
disegni: geom. Mario Somma

elaborato S.F.1:
- stato di fatto
- rilievo piano altimetrico 1:200

